

شرح کار فنی و الزامات ساخت

۱- متريال قطعات می بایست مطابق دیتا شیت باشد.

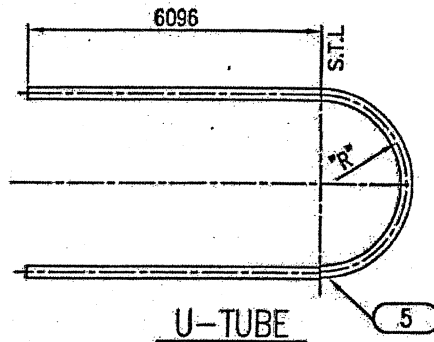
۲- ارایه گواهینامه معتبر ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی، عملیات حرارتی، تست هیدرواستاتیک، **flattening tests, hardness test**

، **hydrostatic test و flaring test** مطابق با استاندارد **ASTM A179** الزامیست.

۳- تست هیدرواستاتیک مربوط به اقلام مورد تقاضا بایستی در حضور نماینده پالایشگاه انجام گردد.

۴- کلیه اقلام میبایست دارای **marking** بوده و گواهینامه‌های ارسالی باید قابل انطباق با کالا باشند.

NO. AND UNIT	DESCRIPTION	AMOUNT REQUIRED QTY
ST	3/4" U-TUBE A179 BWG.14	2



E-1884

NO.	"R"	TOTAL LENGTH	QTY	WEIGHT
5-1	28.57	12281.77	28	278.54
5-2	45.4	12334.63	29	289.7
5-3	62.23	12387.5	28	280.94
5-4	79.06	12440.37	29	292.22
5-5	95.89	12493.25	28	283.34
5-6	112.72	12546.12	29	294.7
5-7	129.55	12599.0	28	285.72
5-8	146.38	12651.87	27	276.69
5-9	163.21	12704.73	28	288.18
5-10	180.04	12757.61	27	279
5-11	196.87	12810.48	26	269.78
5-12	213.7	12863.36	25	260.48
5-13	230.52	12916.2	26	272.01
5-14	247.35	12969.07	25	262.62
5-15	264.18	13021.94	24	253.14
5-16	281.01	13074.82	23	243.58
5-17	297.84	13127.69	22	233.93
5-18	314.67	13180.56	21	224.2
5-19	331.5	13233.44	22	235.81
5-20	348.33	13286.31	21	226
5-21	365.16	13339.18	18	194.48
5-12	381.99	13392.06	19	206.1
5-23	398.82	13444.93	16	174.24
5-24	415.65	13497.80	12	131.19
5-25	432.47	13550.64	8	87.80