



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

آگهی فراخوان مناقصه عمومی دو مرحله ای شماره: RNP-0305104-MD

تحت عنوان خرید یک دستگاه الکتروپمپ P-1563

چاپ نوبت اول: ۱۴۰۳/۰۳/۰۱ روزنامه شرق

چاپ نوبت دوم: ۱۴۰۳/۰۳/۰۵ روزنامه شرق

**** مهلت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی و اعلام آمادگی: روز شنبه مورخ**

۱۴۰۳/۰۳/۱۲ و آخرین مهلت ارسال پاسخ استعلام ارزیابی کیفی: روز سه شنبه مورخ

۱۴۰۳/۰۳/۲۹

ارسال CD ارزیابی کیفی الزامی می باشد.

شماره فاکس: ۰۸۶-۳۴۱۶۶۰۱۳

۰۸۶-۳۳۴۹۱۵۰۷

اخذ تاییدیه ۰۸۶- ۳۳۴۹۲۸۳۵



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)
فرم ارزیابی کیفی سازندگان کنندگان / تولیدکنندگان کالا

آگهی فراخوان مناقصه عمومی دو مرحله ای شماره: RNP-0305104-MD

تحت عنوان خرید یک دستگاه الکتروپمپ P-1563

A : توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می شود:

<input type="checkbox"/> در آمد / فروش سالانه	<input type="checkbox"/> اظهار نامه مالیاتی	<input type="checkbox"/> متوسط مالیات سالانه
<input type="checkbox"/> دارائی های ثابت	<input type="checkbox"/> تأیید کتبی اعتبار بانکی	<input type="checkbox"/> متوسط بیمه سالانه
<input type="checkbox"/> صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد <input type="checkbox"/> ندارد		میزان توان مالی
		میلیارد ریال
امتیاز کسب شده: * ۶۰ <input type="checkbox"/> ۷۰ <input type="checkbox"/> ۸۰ <input type="checkbox"/> ۹۰ <input type="checkbox"/> ۱۰۰ <input type="checkbox"/>		

حداقل امتیاز لازم: ۶۰

B : ارزیابی مشتریان قبلی ، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

مورد تأیی نیست	پارامترهای ارزیابی	
	عالی امتیاز ۵	بسیار خوب امتیاز ۴
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده	*	
خدمات و پشتیبانی	*	
انجام تعهدات (گارانتی)	*	

امتیاز ۶۷

C : ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	با بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده / سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰*	با بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰*	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده کالا: ۸۰

امتیاز تأمین کننده کالا: ۶۰

<table border="1"> <tr> <td>۲</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>۱</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>۲</td> <td>C</td> </tr> </table>	۲	A	۱	B	۲	C	اولویت معیارها:	<input type="checkbox"/> بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می باشد
	۲	A						
	۱	B						
۲	C							
		<input type="checkbox"/> به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل ، شرکت مذکور مورد تأیید نمی باشد						
		<input type="checkbox"/> ۱- عدم ارائه مدارک مالی <input type="checkbox"/> ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و .. <input type="checkbox"/> ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط						

فرمول: $40B + 30(A+B) =$ امتیاز کل

امتیاز سازنده / تولید کننده کالا: ۶۹

امتیاز تأمین کننده کالا: ۶۳

بررسی کننده:



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی دو مرحله ای شماره: RNP-0305104-MD

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه ، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف : مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

- ۱-الف : مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص/ قطعی مالیات عملکرد ۱۰ ساله اخیر).
 - ۲-الف : فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار ، شرح کالا، مبلغ کالا) مستند به قراردادهای و اسناد فروش با صورت های مالی تأیید شده.
 - ۳-الف : مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیات های قطعی و علی الحساب پرداخت شده .
 - ۴-الف : حداکثر تأییدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها.
 - ۵-الف : دارائیهای ثابت.
 - ۶-الف متوسط بیمه سالانه (برای قراردادهای پیمانکاری).
 - ۷-الف صورتهای مالی حسابرسی شده توسط سازمان حسابرسی یا موسسات حسابرسی مورد تأیید .
- تبصره : ارائه صورتهای مالی حسابرسی شده (بند ۷-الف) در خصوص معاملاتی که مبلغ آن بیش از ۱۰ برابر نصاب معاملات متوسط باشد الزامیست .

ب: نحوه ارزیابی و امتیاز دهی توان مالی :

(مالیات متوسط سالانه $\times 100$ / فروش یک سال گذشته / تأییدیه کتبی اعتبار بانکی) = RI بر آورد = ES

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES \leq RI$
۹۰	$ES \leq RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$0.8 \times ES \leq RI < ES$
۷۰	$0.6 \times ES \leq RI < 0.8 \times ES$
۶۰	$RI < 0.6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است :

- الف : کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران / ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)
- ب : ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)
- ج : ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی
- د : ارائه تأییدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است :

الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب

ب : ارائه شماره اقتصادی / کد ملی



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) ساندیس ۴۰۰

آگهی فراخوان مناقصه عمومی دو مرحله ای شماره RNP-0305104-MD

تحت عنوان خرید یک دستگاه الکتروپمپ (P-1563)

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند در نظر دارد تامین موضوع صدرالاشاره را از طریق مناقصه عمومی طبق اسناد مناقصه به تامین کننده / تولیدکننده / سازنده واجد شرایط واگذار نماید. شرکتهای متقاضی می توانند جهت دریافت اطلاعات بیشتر و شرایط شرکت در مناقصه به سایت WWW.IKORC.IR مراجعه نمایند.

۱- موضوع مناقصه :

الف) شرح مختصر:

ردیف	شماره مناقصه	شرح مختصر کالا	تعداد	مبلغ برآورد (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار (ریال)
۱	RNP-0305104-MD	الکتروپمپ (P-1563)	یک دستگاه	۲۳/۲۰۰/۰۰۰/۰۰۰	۴۹۳/۰۰۰/۰۰۰

ب) تضمین مورد قبول شامل : ضمانتنامه بانکی / چک تضمینی / چک بین بانکی / واریز وجه نقد

ج) شرکت در رد یا قبول هر یک یا تمام پیشنهادها بدون آنکه محتاج به ذکر دلیل باشد مختار است.

۲) کلیه اشخاص حقوقی واجد شرایط میتوانند مطابق تاریخ های ذیل جهت دریافت اسناد استعلام ارزیابی به آدرس اینترنتی فوق الذکر مراجعه نمایند و پس از دریافت اسناد و مطالعه آن ، مستندات ارزیابی کیفی را در قالب لوح فشرده در مهلت مقرر به آدرس ذیل ارسال نمایند . بدیهی است پیشنهاد هایی که با شرایط مندرج در فراخوان اختلاف داشته و ارسال مدارک مناقصه از سوی متقاضیان بعد از مهلت مقرر قابل پذیرش نمی باشد. پس از ارزیابی کیفی از متقاضیان تائید شده جهت ادامه فرآیند مناقصه دعوت بعمل خواهد آمد.

۳) مهلت دریافت اسناد :

۳-۱- مهلت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی: روز شنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۳/۱۲

۳-۲- مهلت ارسال پاسخ استعلام ارزیابی کیفی: روز سه شنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۳/۲۹

۴) نام و نشانی دستگاه مناقصه گزار: اراک، کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد- دو راهی سازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند - اداره تدارکات کالا- اتاق ۱۲۰

تلفن تماس: ۰۸۶۳۳۴۹۲۹۰۹-۸۴۰

فکس: ۰۸۶-۳۴۱۶۶۰۱۳ یا ۰۸۶-۳۳۴۹۱۵۰۷

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند

Motor Vendor Data		
2.1	Manufacturer	:
2.2	Type	:
2.3	Serial No.	:
2.4	Degree of Protection	IP :
2.5	Rated Shaft Power	kW :
2.6	Rated Voltage	V :
2.7	Rated Frequency	Hz :
2.8	Winding Connection	Star/Delta :
2.9	Nominal full load speed	rpm :
2.10	Service Factor	:
2.11	Type of duty	:
2.12	No load current	:
2.13	Temperature Rise	K :
2.14	Rated Current, I _n	A :
2.15	Start Current at 1.0 U _n	% x I _n (p.u.) :
2.16	Start Current at 0.8 U _n	% x I _n (p.u.) :
2.17	Start Time at 1.0 U _n with driven equipment	s :
2.18	Start Time at 0.8 U _n with driven equipment	s :
2.19	Allowable Locked Rotor Time, Cold	s :
2.20	Allowable Locked Rotor Time, Hot	s :
2.21	Efficiency at 1/1 load	% :
2.22	Efficiency at 3/4 load	% :
2.23	Efficiency at 1/2 load	% :
2.24	Speed/Torque Curve	: Attach graph
2.25	Power Factor at 1/1 load	cos Phi :
2.26	Power Factor at 3/4 load	cos Phi :
2.27	Power Factor at 1/2 laad	cos Phi :
2.28	Starting Power Factor	cos Phi :
2.29	Allowable Starting Voltage	%U _n :
2.30	No. of Allowable Consecutive Start, Cold	:
2.31	No. of Allowable Consecutive Start, Hot	:
2.32	Insulation Class	Stator/Rotor :
2.33	Mounting Arrangement (acc. To IEC 60034.7)	IM :
2.34	Cooling Method	IC :
2.35	Motor Housing Material	:
2.36	Terminal Box Material	:
2.37	Frame Size	:
2.38	Space Heater Voltage	V :
2.39	Space Heater Power	W :
2.40	Painting Specification	:
2.41	Temp. detectors in Bearing	Type / No. of :
2.42	Temp. detectors in Windings	Type / No. of :
2.43	Inertia J = GD ² /4	kg m ² :
2.44	Rated Torque	Nm :
2.45	Locked Rotor Torque	% :
2.46	Breakdown Torque	% :
2.47	Pull up Torque	% :
2.48	Bearing Drive End	Type/No.of :
2.49	Bearing Non Drive End	Type/No.of :
2.50	Oil Quantity for Bearings	l/min :
2.51	Make / Type of Vibration Detectors	:
2.52	Lubrication System	:

Motor Vendor Data

2.53	Sound Pressure Level at 1 meter, with Sinus Load	Lp dB(A) :
2.54	Vibration class	:
2.55	Weight Total	kg :
2.56	Rotor Weight	kg :
2.57	Ex Certificate Issued by	:
2.58	Ex Certificate Number	:
2.59	Ex Classification	:
2.60	Dimensional Drawing No.	: Attach graph
2.61	Main power cable entry sizes	:
2.62	Heating / Cooling time constant (HV motors)	min :
2.63	Direction of rotation facing D.E.	CW/CCW :
2.64	End play	mm :
2.65	Slip at full load	% :
2.66	Slip at %75 load	% :
2.67	First critical speed	rpm :
2.68	No load losses	KW :
2.69	Rotor cage material	:
2.70	Cooling fan material	:
2.71	Applicable Standars	:
2.72	Applicable Specification	:
2.73	Over Speed	:
2.74	Corrosive Atmosphere	:
2.75	Final paint color	:
2.76	Withstand fault current for main termianl	:
2.77	Terminal box arrangement	:
2.78	Max. temp. rise for rotor bar	°C:
2.79	Permissible locked rotor time Hot/Cold	s:
2.80	Deviation from the specification if any	: Attach list

Project Requirements

1.1	Rated System Voltage	V : 400V, 3ph
1.2	Rated System Frequency	Hz : 50HZ
1.3	Rated power at site condition	kW : Max 30 Kw
1.4	Winding Connection	: Delta
1.5	Duty Type	: S1-Continuous
1.6	Starting Method	: Direct On line
1.7	Winding Temp. Sensors	: No
1.8	Bearing Temp. Sensors	: No
1.9	Gas Group	: IIC
1.10	Temperature Class	: T3
1.11	Ambient Temperature	°C : -28°C/43°C
1.12	Humidity	% : 100
1.13	Altitude	M : 1828 m Above Sea level
1.14	Climate	: Dusty
1.15	System voltage variation	% : ±10
1.16	System Freq. Variation	% : ±5
1.17	Seismic Condition	: Zone4
1.18	Ex Classification	: Exe/Exd
1.19	Degree of protection	IP : 55
1.20	Insulation Class Stator	F : F
1.21	Temperature rise	B/F : F/B
1.22	Sound Pressure Level	Lp dBA : <85
1.23	Cooling Method	IC : 411
1.24	Space Heater	Yes/No : No
1.25	Efficiency Class	At Least IE2
1.26	Motor Housing Material	: Cast Iron
1.27	Location	Indoor/Outdoor : Outdoor/ Process Area
1.28	Terminal Boxes Degree of Protection	IP : 55
1.29	Terminal Boxes Ex Classification	: Exe/Exd
1.30	Separate Box for Space Heater	Yes/No : No
1.31	Separate Box for Temp. Detector	Yes/No : No
1.32	Power Cable	Type : CU/XLPE/Bd/LSH/Bd/SWA/PVC
1.33	Cable Size	n x mm ² : 3x50mm ²

Driven Equipment Data

1.34	Type	: Pump,Centrif.
1.35	Max Shaft Power	kW : By vendor
1.36	Speed / Torque Curve No.	: By vendor
1.37	Rated Speed	rpm : By vendor
1.38	Inertia=GD ² /4 at rated speed	kg m ² : By vendor
1.39	Direction of Rotation facing Motor Drive End	CW/CCW : By vendor
1.40	Type of Drive	Direct/Belt/Gear/Other : By vendor
1.41	Mounting of Motor (acc. To IEC30064.7)	IM : By vendor

Note 1: **Terminal box arrangement : TOP** **Entry Cabl: Right side from DE**



Shazand Arak Refinery Expansion and Upgrading Project



Data Sheet For P-1563 C,D (Water Injection Pumps) Residue Fluid Catalytic Cracking Unit

Originator Project No. :
Document No. : DS-46-15-232-4

04

1	APPLICABLE TO: <input type="radio"/> PROPOSAL <input type="radio"/> PURCHASE <input checked="" type="radio"/> AS-BUILT		Rev															
2	FOR <u>Shazand Arak Refinery Expansion and Upgrading Project</u> UNIT <u>Residue Fluid Catalytic Cracking Unit</u>																	
3	SITE <u>SHAZAND ARAK REFINERY</u> SREVICE <u>Stripped Sour Water Injection Pumps</u>																	
4	No. of Req'd: <u>1</u> Service --1-- / Stand by --- Pump type: _____																	
5	NOTES : INFORMATION BELOW TO BE COMPLETED <input type="radio"/> BY PURCHASER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER <input type="checkbox"/> BY MANUFACTURER OR PURCHASER																	
6	<input checked="" type="radio"/> DATA SHEETS																	
7		REVISIONS																
8		NO.	DATE															
9		BY																
10																		
11																		
12	APPLICABLE OVERLAY STANDARD(S) : <u>SP-2260-46-001-2</u>																	
13	<input checked="" type="radio"/> OPERATING CONDITIONS (5.1.3)	<input checked="" type="radio"/> LIQUID (5.1.3)																
14	FLOW, NORMAL <u>26</u> +min flow (m ³ /h) RATED <u>35</u> +min flow (m ³ /h)	LIQUID TYPE OR NAME <u>Stripped Sour Water</u>																
15	OTHER _____	<input type="radio"/> HAZARDOUS <input checked="" type="radio"/> FLAMMABLE (5.1.5)																
16	SUCTION PRESSURE MAX / RATED <u>1.1</u> / <u>0.9</u> bar(a)	<table border="1" style="float: right; margin-left: 20px;"> <tr> <th>MIN.</th> <th>NORMAL</th> <th>MAX.</th> </tr> <tr> <td></td> <td><u>58</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>0.2</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>0.985</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>0.48</u></td> <td></td> </tr> </table>	MIN.	NORMAL	MAX.		<u>58</u>			<u>0.2</u>			<u>0.985</u>			<u>0.48</u>		
MIN.	NORMAL	MAX.																
	<u>58</u>																	
	<u>0.2</u>																	
	<u>0.985</u>																	
	<u>0.48</u>																	
17	DISCHARGE PRESSURE <u>6.3</u> bar(a)	PUMPING TEMP (°C) _____																
18	DIFFERENTIAL PRESSURE <u>5.3</u> (bar)	VAPOUR PRESS. (bara) _____																
19	DIFF. HEAD <u>54.9</u> (m) NPSHA <u>4</u> (m)	RELATIVE DENSITY (SG): _____																
20	PROCESS VARIATIONS (5.1.4) _____	VISCOSITY (cP) <u>0.48</u>																
21	STARTING CONDITIONS (5.1.4) _____	SPECIFIC HEAT, <u>4.187</u> (kJ/kg .°C.)																
22	SERVICE: <input checked="" type="radio"/> CONT <input type="radio"/> INTERMITTENT (STARTS/DAY) _____	<input type="radio"/> CHLORIDE CONCENTRATION (6.5.2.4) _____ (mg/kg)																
23	<input type="radio"/> PARALLEL OPERATION REQ'D (5.1.13)	<input type="radio"/> H ₂ S CONCENTRATION <u>10</u> (ppm) WET (5.12.1.12c)																
24	<input checked="" type="radio"/> SITE DATA (5.1.3)	CORROSIVE / EROSION AGENT _____ (5.12.1.9)																
25	LOCATION: _____	<input checked="" type="radio"/> MATERIALS (5.12.1.1)																
26	<input type="radio"/> INDOOR <input type="radio"/> HEATED <input checked="" type="radio"/> OUTDOOR <input checked="" type="radio"/> UNHEATED	<input checked="" type="radio"/> ANNEX H CLASS (5.12.1.1) <u>C-6</u>																
27	<input checked="" type="radio"/> ELECTRICAL AREA CLASSIFICATION	<input checked="" type="radio"/> MIN DESIGN METAL TEMP (5.12.4.1) <u>-28</u> (°C)																
28	<u>CLASS 1</u> <u>DIVISION 2</u> <u>GROUP D</u>	<input type="radio"/> REDUCED HARDNESS MATERIALS REQ D. (5.12.1.12)																
29	<input checked="" type="radio"/> WINTERIZATION REQ D. <input checked="" type="radio"/> TROPICALIZATION REQ D.	<input type="checkbox"/> BARREL / CASE <u>A487 Cr CA6NM</u> IMPELLER <u>A487 Cr CA6NM</u>																
30	SITE DATA	<input type="checkbox"/> CASE / IMPELLER WEAR RINGS <u>A276TYPE420/A487CrCA6NM</u>																
31	<input checked="" type="radio"/> ALTITUDE <u>1878</u> (m) BAROMETER <u>0.82</u> (bar)	<input type="checkbox"/> SHAFT <u>A276Type420</u>																
32	<input checked="" type="radio"/> RANGE OF AMBIENT TEMPS:MIN,MAX. <u>-25/ 43</u> (°C)	<input type="checkbox"/> DIFFUSERS _____																
33	<input checked="" type="radio"/> RELATIVE HUMIDITY: NORMAL <u>73</u> (%)	<input type="radio"/> PERFORMANCE																
34	UNUSUAL CONDITIONS: _____	PROPOSAL CURVE NO. _____ RPM (r/min)																
35	<input type="radio"/> OTHER _____ DUST _____ FUMES _____	<input type="checkbox"/> IMPELLER DIA RATED _____ MAX. _____ MIN. _____ (mm)																
36	utility conditions. _____	<input type="checkbox"/> IMPELLER TYPE _____ closed																
37	<input checked="" type="radio"/> DRIVER TYPE	<input type="checkbox"/> RATED POWER (kw) EFFICIENCY (%) _____																
38	<input checked="" type="radio"/> INDUCTION MOTOR <input type="radio"/> STEAM TURBINE <input type="radio"/> GEAR	<input type="checkbox"/> MINIMUM CONTINUOUS FLOW : _____																
39	<input type="radio"/> OTHER _____	THERMAL _____ (m ³ /h) STABLE _____ (m ³ /h)																
40		<input type="checkbox"/> PREFERRED OPER. REGION _____ TO _____ (m ³ /h)																
41	<input checked="" type="radio"/> MOTOR DRIVER (6.1.1 / 6.1.4)	<input type="checkbox"/> ALLOWABLE OPER. REGION _____ TO _____ (m ³ /h)																
42	<input type="checkbox"/> MANUFACTURER _____	<input type="checkbox"/> MAX. HEAD @ RATED IMPELLER _____ (m)																
43	<input type="checkbox"/> _____ (kw) <input type="checkbox"/> _____ (r/min)	<input type="checkbox"/> MAX. POWER @ RATED IMPELLER _____ (kw)																
44	<input type="checkbox"/> FRAME ENCLOSURE <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> NPSHR AT RATED FLOW _____ (m)																
45	<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL <input type="checkbox"/> VERTICAL <input checked="" type="checkbox"/> SERVICE FACTOR _____	<input type="checkbox"/> MAX SUCTION SPECIFIC SPEED : _____																
46	<input checked="" type="checkbox"/> VOLTS / PHASE / HERTZ _____ / _____ / _____	<input checked="" type="checkbox"/> MAX. SOUND PRESS LEVEL REQ. D _____ (dba)																
47	<input type="radio"/> TYPE _____	<input type="checkbox"/> EST MAX. SOUND PRESS LEVEL _____ (dba)																
48	<input checked="" type="radio"/> MINIMUM STARTING VOLTAGE (6.1.5) _____	<input type="checkbox"/> EST MAX. SOUND POWER LEVEL _____ (dba)																
49	<input checked="" type="checkbox"/> INSULATION <u>F</u> <input checked="" type="radio"/> TEMP. RISE	<input checked="" type="radio"/> UTILITY CONDITIONS (5.1.3)																
50	<input type="checkbox"/> FULL LOAD AMPS _____	ELECTRICITY																
51	<input type="checkbox"/> LOCKED ROTOR AMPS _____	DRIVERS																
52	<input checked="" type="checkbox"/> STARTING METHOD _____	HEATING																
53	<input type="checkbox"/> LUBE _____	SYSTEM VOLTAGE DIP <input type="radio"/> 80% <input type="radio"/> OTHER																
54	BEARINGS (TYPE / NUMBER) : _____	STEAM																
55	<input type="checkbox"/> RADIAL _____ / _____	MAX. PRESS. _____ MAX. TEMP _____ MIN. PRESS. _____ MIN. TEMP _____																
56	<input type="checkbox"/> THRUST _____ / _____	DRIVERS																
57	<input type="checkbox"/> VERTICAL THRUST CAPACITY	HEATING																
58	UP _____ (N) DOWN _____ (N)	MAX. PRESS. _____ °C																
59		COOLING WATER: SOURCE _____																
60		SUPPLY TEMP. _____ (°C) MAX. RETURN TEMP. _____ (°C)																
61		NORM. PRESS. _____ (barg) DESIGN PRESS. _____ (barg)																
62		MIN. RET. PRESS. _____ (barg) MAX. ALLOW. D.P. _____ (bar)																
		CHLORIDE CONCENTRATION : _____ (mg/kg)																
		Fouling Factor: _____ (m ² .°C/W)																

شرح کار مناقصه دو مرحله ای خرید یک دستگاه الکتروپمپ جدید به همراه سیستم سیل مربوطه تحت عنوان

Centrifugal Pump with Motor (P-1563 C)

۱- تست مطابق استانداردها و SPEC های زیر:

- API STD 610 2014 Centrifugal pumps for general refinery services
- ASME PTC 8.2 performance test for centrifugal pumps
- Sp-2260-46-001 Job specification for centrifugal pumps for general refinery services
- Sp-2260-46-004 Job specification for rotary pumps for general refinery service
- SP-2260-60-002 Job specification for electric motors

استاندارد IPS-M-EL-131 با عنوان MATERIAL AND EQUIPMENT STANDARD FOR LOW VOLTAGE

INDUCTION MOTORS

۲- مدارک خرید کالا باید براساس فرمت مورد تأیید خریدار و مشخصات فنی و برگه های داده های فنی لازم است قبل از آغاز مرحله خرید کالا به تصویب نماینده خریدار رسانیده شود.

۳- مکانیکال سیل از نوع PLAN 11

۴- تهیه و تکمیل برگه های داده های فنی (DATA SHEET) و Performance Curve مربوط به پمپ و الکتروموتور، تجهیزات ابزار دقیق،....

۵- تهیه و تکمیل فرمهای document check list, TBE, scope of supply در زمان ارائه پیشنهاد فنی. لازم بذکر است در صورت عدم تکمیل فرمهای فوق، پیشنهاد فنی بررسی نخواهد شد.

۶- برند های انتخاب شده در پیشنهاد فنی برای تجهیزات مورد نیاز تنها با تایید نماینده خریدار خواهد بود.

۷- تجهیزات در صورتی جهت خرید نهایی و حمل به سایت مورد تایید قرار خواهند گرفت که برگه ترخیص (Release Note) از طرف نماینده خریدار منتشر گردد.

۸- فروشنده موظف است مدرک Technical Book را مطابق با فرم document check list تایید شده در زمان بررسی پیشنهادات فنی، در سه سری همراه با فایل الکترونیکی همزمان با کالا تحویل پالایشگاه نماید. لازم بذکر است کلیه مدارک مندرج در Technical Book می بایست قبل از ارسال به تایید نماینده خریدار رسانده شود. در صورت هرگونه کسری در مدارک ارسالی مطابق با document check list تایید شده در زمان بررسی پیشنهادات فنی به ازای هر مدرک به میزان ۲ درصد از کل مبلغ قرارداد کسر خواهد شد.

۹- Performance Test می بایست توسط فروشنده با حضور نماینده خریدار / شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید پالایشگاه و بر اساس استاندارد ASME PTC8.2 و همچنین API 610 انجام پذیرد و منحنی های مربوطه از جمله دبی بر

حسب هد، NPSH، راندمان و..... تهیه و ارسال گردد. محل و تجهیزات تست می بایست به تایید نماینده خریدار رسیده باشد.

۱۰- تست بالانس دینامیکی پروانه و روتور می بایست با حضور نماینده خریدار/ شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید پالایشگاه و بر اساس API 610 انجام شود.

۱۱- Complete Unit Test (FAT) در کارگاه فروشنده و با اطلاع قبلی به خریدار و در حضور نماینده خریدار/ شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید پالایشگاه بر اساس API 610 انجام شود.

۱۲- Site Accept Test پس از نصب پمپ در سایت پالایشگاه و در سرویس قرار گرفتن پمپ به مدت دو هفته با حضور نماینده شرکت فروشنده انجام خواهد شد و در صورت موفقیت و پس از دریافت Final Book تایید شده توسط خریدار مبلغ قرارداد پرداخت خواهد شد.

۱۳- شرکت فروشنده می بایست کلیه نیروها و ممانهای مربوط به پمپ را جهت طراحی فونداسیون ارائه نماید.

۱۴- Operating & maintenance manual می بایست توسط شرکت فروشنده ارائه گردد.

۱۵- حضور نماینده فروشنده در زمان راه اندازی پمپ الزامی و گارانتی پمپ به مدت ۱۲ ماه شمسی از زمان نصب و پس از تنظیم صورت جلسه تحویل موقت می باشد.

۱۶- سایز کردن الکترو موتور که به عنوان محرک پمپ استفاده می شود باید بر اساس API 610 باشد .

۱۷- دما : ۲۸~۴۳- درجه سانتی گراد، ارتفاع ۱۸۷۸ متر از سطح دریا و رطوبت: %۱۰+

۱۸- در زمان ارسال پیشنهاد فنی، مدارک مورد تایید جهت مشخص نمودن کشور، نام سازنده و سال ساخت الکتروموتور ارائه شود .

۱۹- سال ساخت الکتروموتور حداقل ۲۰۲۴.

۲۰- پمپ هایی از نوع OH5، OH4، OH1، BB4، مورد تایید نمی باشد.

۲۱- تمامی مراحل نصب و مونتاژ قطعات پمپ قبل انجام تست عملکرد با حضور نماینده خریدار/ شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید پالایشگاه می بایست انجام شود.

۲۲- Spare Part (دو ساله مطابق لیست پیوست و شرکت سازنده) می بایست در سایت پالایشگاه و با حضور نماینده مطلع فروشنده و به همراه نقشه های Spare Part تحویل خریدار گردد.

۲۳- ارائه گواهینامه ضد انفجار معتبر و قابل ردیابی (ATEX, IECEx, ...) که توسط انجمن نفت ایران اعتبار دهی شده اند، در زمان تحویل الکتروموتور توسط فروشنده الزامی می باشد.

۲۴- مشخص گردد که گواهینامه موتور بر اساس کدام Directive می باشد.

۲۵- طراحی و ارایه نقشه Base Plate بر عهده فروشنده می باشد.

۲۶- فونداسیون تجهیز باید بر اساس آیین نامه ACI 318-319331 & ACI 351.3 R18 طراحی گردد. فایل طراحی به همراه

Calculation Book و نقشه های اجرایی به صورت فایل با فرمت DWG بایستی تهیه و تحویل گردد.

۲۷- فرمهای دیتا شیت الکتروموتور پیشنهادی که در پیوست آورده شده اند. (با نام های دیتا شیت الکتروموتور پیشنهادی صفحه

اول، دیتا شیت الکتروموتور پیشنهادی - صفحه دوم)، توسط فروشنده تکمیل و با پیشنهاد فنی ارسال گردد. لازم بذکر است

نقشه ابعادی و گواهی ضد انفجار معتبر و قابل ردیابی (ATEX, IECEx, ...) الکتروموتور نیز باید در زمان ارسال پیشنهاد فنی

ارائه گردد.

۲۸- ارائه کتابچهی نصب، نگهداری و راه اندازی الکتروموتور به زبان انگلیسی در زمان تحویل آن، توسط فروشنده الزامی است.

۲۹- فروشنده باید گواهی تست کارخانه ای الکتروموتور پیشنهادی را مطابق استانداردهای مربوطه در زمان تحویل ارائه دهد.

۳۰- هزینه انجام کلیه کارهای بازرسی کارکنان و یا بازرسی شخص ثالث خریدار از جمله هزینه های ایاب و ذهاب ، اقامت ، غذا

در داخل و خارج کشور و هماهنگیهای مربوطه، به عهده فروشنده می باشد.

۳۱- الکتروموتور پمپ مذکور با حداقل کلاس بازدهی IE2 می بایست باشد.

معیارهای ارزیابی فنی خرید الکتروپمپ سانتریفیوژ

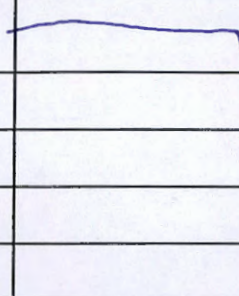
ردیف	معیار	درصد وزنی	امتیاز	ملاحظات
۱.	راندمان پمپ	20		Note 3
۲.	دیتا شیت کامل پمپ بر اساس API و ارائه deviation list نسبت به data sheet ارسالی کارفرما	10		
۳.	برند مکانیکال سیل	23		Note 2
۴.	داشتن تجهیزات تست عملکرد پمپ	12		
۵.	ارائه performance test procedure در پیشنهاد فنی مطابق با استاندارد ASME PTC 8.2	10		
۶.	ارائه گواهینامه ATEX/IECEX الکتروموتور در پیشنهاد فنی	10		
۷.	ارائه دیتا شیت کامل الکتروموتور و مطابقت آن با درخواست	15		

۱- پس از تراز نمودن قیمت های پیشنهادی شرکت کنندگان در مناقصه، هزینه انرژی مصرفی الکترو پمپ های پیشنهادی در ۱۰۰ درصد توان نامی الکتروموتور مربوطه و با احتساب قیمت هر کیلو وات ساعت برق مصرفی معادل ۲۸۰۰۰ ریال و در طول ۱۰ سال محاسبه می گردد و پس از اضافه نمودن آن به قیمت پیشنهادی تراز شده هر فروشنده/سازنده، ارزیابی نهایی و اعلام برنده انجام خواهد شد.

۲- در صورت استفاده از برند بورگمن (۱۰۰ امتیاز) ، برند John crane (۸۰ امتیاز) ، برند Fluiten (۷۰ امتیاز) و دیگر برندها ۶۰ امتیاز تعلق خواهد گرفت.

۳- در رابطه با راندمان پمپ با توجه به اینکه راندمان پمپ وابسته به شرایط عملکرد درخواستی از سازندگان و تامین کنندگان می باشد، در زمان بررسی پیشنهادات فنی، بالاترین راندمان در پیشنهاد فنی بیشترین امتیاز ردیف مربوطه را در فرم ارزیابی اخذ خواهد کرد و بر اساس آن به ازای هر ۵ درصد کاهش از بالاترین راندمان پیشنهادی، ۱۰ امتیاز از ماکزیمم امتیاز ردیف کسر خواهد شد. حداقل امتیاز این ردیف ۸۰ خواهد بود.

۴- حداقل امتیاز کل پیشنهادات فنی قابل قبول ۷۵ می باشد.

E		S		
۱		دستگاه	خرید یک دستگاه الکتروپمپ (P-۱۵۶۳ C) به همراه سیستم سیل مربوطه	۱
۲			کلیه مشخصات درخواستی به پیوست فرم خرید عمده میباشد.	✓
۳			شماره فرم خرید عمده ۴۷۶	
۴			شماره فرم توجیه خرید ۱۳۲۲	
۵			شماره فرم انرژی ۱۵۳	
۶				