

شرح کار فنی و الزامات ساخت

1- متریال قطعات می بایست مطابق استاندارد شرح تقاضا باشد .

2- ارایه گواهینامه معتبر ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی، عملیات حرارتی (گراف عملیات حرارتی) هیدروتست و سایر الزامات طراحی و ساخت مطابق با استانداردهای (ASNI B16.5 , BS 5352) شرح تقاضا الزامیست .

۳- شیرها قبل از ارسال به پالایشگاه میبایست در حضور نماینده بازرسی فنی مورد بازرسی ظاهری و مطابق استاندارد API ۹۸ هیدروتست گردد.

۴- بدنه کلیه شیرها باید دارای Marking و Name Plate مطابق با استاندارد مربوطه باشد

5- برای قطعات و اجزای ولوهای تقاضای فوق که فرایند ساخت آنها روشهای کار شده مانند فورج است تولید باید در حضور کارشناسان این شرکت انجام پذیرد. در صورت استفاده از قطعات آماده سازنده می بایست گواهینامه های فورج شامل دانه بندی و ماکرواچ یا متالوگرافی را ارائه نماید.

6- در تریم ولوهای که از پوشش های سخت مانند Stellite استفاده می شود ضخامت پوشش می بایست به اندازه ای باشد که حداقل سختی 400 برینل ایجاد نماید و گواهینامه آنالیز شیمیایی و سختی سنجی در خصوص پوشش فوق ارائه شود

۷. ارائه گواهینامه تست های NDT (مطابق شرح تقاضا) در خصوص ایتیم سوم الزامیست