



آگهی فراخوان مناقصه عمومی یک مرحله ای شماره RNL-0348008-ME

تحت عنوان خرید HEAT EXCHANGER TUBES

شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند در نظر دارد تامین موضوع صدرا اشاره را از طریق تجدید مناقصه عمومی طبق اسناد مناقصه به تامین کننده/ تولید کننده / سازنده واجد شرایط واگذار نماید. شرکتهای متقاضی می توانند جهت دریافت اطلاعات بیشتر و شرایط شرکت در مناقصه به سایت WWW.IKORC.IR مراجعه نمایند.

۱- موضوع مناقصه :

الف) شرح مختصر:

ردیف	شماره مناقصه	موضوع مناقصه	تعداد	مبلغ برآورد (ریال)	مبلغ تضمین شرکت در فرآیند ارجاع کار (ریال)
۱	RNL-0348008-ME	HEAT EXCHANGER TUBES	۴۰۰۰	۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱,۳۷۸,۰۰۰,۰۰۰

ب) تضمین مورد قبول شامل : ضمانتنامه بانکی / چک تضمینی / چک بین بانکی / واریز وجه نقد (ج) شرکت در رد یا قبول هر یک یا تمام پیشنهادها بدون آنکه محتاج به ذکر دلیل باشد مختار است.

۲) کلیه اشخاص حقوقی واجد شرایط میتوانند مطابق تاریخ های ذیل جهت دریافت اسناد استعلام ارزیابی به آدرس اینترنتی فوق الذکر مراجعه نمایند و پس از دریافت اسناد و مطالعه آن ، مستندات ارزیابی کیفی را در قالب لوح فشرده در مهلت مقرر به آدرس ذیل ارسال نمایند. بدیهی است پیشنهاد هایی که با شرایط مندرج در فراخوان اختلاف داشته و ارسال مدارک مناقصه از سوی متقاضیان بعد از مهلت مقرر قابل پذیرش نمی باشد. پس از ارزیابی کیفی از متقاضیان تأیید شده جهت ادامه فرآیند مناقصه دعوت بعمل خواهد آمد.

۳) مهلت دریافت اسناد :

۳-۱- مهلت دریافت اسناد استعلام ارزیابی کیفی: روز شنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۷/۰۷

۳-۲- مهلت ارسال پاسخ استعلام ارزیابی کیفی: روز شنبه مورخ ۱۴۰۳/۰۷/۱۴

۴) نام و نشانی دستگاه مناقصه گزار: اراک، کیلومتر ۲۰ جاده بروجرد-دو راهی سازند- شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند- اداره تدارکات کالا- واحد مناقصات- اتاق ۱۱۸

تلفن تماس: ۰۸۶-۳۳۴۹۲۹۱۶ و ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۴۰

فکس: ۰۸۶-۳۴۱۶۶۲۴۳ یا ۰۸۶-۳۴۱۶۶۰۱۳

روابط عمومی شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند

آخرین مهلت اعلام آمادگی ۱۴۰۳/۰۷/۰۷ (از طریق فاکس یا ایمیل)

* آخرین مهلت تحویل CD مدارک ارزیابی کیفی پایان وقت اداری روز پنج شنبه ۱۴۰۳/۰۷/۱۴ اعلام می گردد (از طریق پست)

آدرس پست الکترونیکی

PROCUREMENT@IKORC.IR شماره تأییدیه فاکس و ایمیل ۰۸۶-۳۳۴۹۲۸۳۰



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)

شرکت / فروشگاه محترم مناقصه عمومی یک مرحله‌ای شماره: RNL-0348008-ME

لطفاً به منظور انجام ارزیابی کیفی آن شرکت / فروشگاه، طبق جداول و محاسبات پیوست مدارک و مستندات ذیل را ارائه فرمایید:

۱- جهت ارزیابی توان مالی

الف: مدارک مورد نیاز جهت ارزیابی حداقل یکی از موارد ذیل:

- ۱- الف: مالیات متوسط سالانه پرداخت شده (برگ تشخیص / قطعی مالیات عملکرد ۱۰ ساله اخیر).
- ۲- الف: فروش یکسال گذشته (لیست خریداران شامل نام خریدار، شرح کالا، مبلغ کالا) مستند به قراردادهای و اسناد فروش با صورت های مالی تأیید شده.
- ۳- الف: مالیات متوسط سالانه مستند به اسناد مالیات های قطعی و علی الحساب پرداخت شده.
- ۴- الف: حداکثر تائیدیه کتبی اعتبار از طرف بانکها.
- ۵- الف: دارائیهای ثابت.
- ۶- الف: متوسط بیمه سالانه (برای قراردادهای پیمانکاری).

امتیاز	فرمول
۱۰۰	$1/2 \times ES \leq RI$
۹۰	$ES \leq RI < 1/2 \times ES$
۸۰	$.8 \times ES \leq RI < ES$
۷۰	$.6 \times ES \leq RI < .8 \times ES$
۶۰	$RI < .6 \times ES$

۲- جهت ارزیابی حسن سابقه / مشتریان قبلی / تضمین کیفیت و تضمین خدمات محصولات مدارک ذیل مورد نیاز است:

- الف: کیفیت کالای مورد نظر (ارائه مدارکی مبنی بر فروش کالای مورد نظر به خریداران / ارائه مدارکی مبنی بر تطابق مشخصات فنی ارائه شده از سوی فروشنده با کالای مورد نظر)
- ب: ارائه استانداردها و گواهی تضمین کیفیت ساخت کالای مورد نظر فروخته شده (در صورت موجود بودن)
- ج: ارائه مدارک مربوطه در خصوص دارا بودن نمایندگی
- د: ارائه تائیدیه کالای فروخته شده

۳- جهت ارزیابی تجربی مدارک ذیل مورد نیاز است:

- الف: ارائه اساسنامه شرکت یا پروانه کسب
- ب: ارائه شماره اقتصادی / کد ملی



شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند (سهامی عام)
فرم ارزیابی کیفی تأمین کنندگان / سازندگان / تولید کننده کالا

مناقشه عمومی یک مرحله‌ای شماره: RNL-0348008-ME

تحت عنوان: خرید HEAT EXCHANGER TUBES

A: توان مالی

ارزیابی بر اساس یکی از پارامترهای ذیل انجام می شود:

<input type="checkbox"/> در آمد / فروش سالانه	<input type="checkbox"/> اظهار نامه مالیاتی	<input type="checkbox"/> متوسط مالیات سالانه
<input type="checkbox"/> دارائی های ثابت	<input type="checkbox"/> تأیید کتبی اعتبار بانکی	<input type="checkbox"/> متوسط بیمه سالانه
<input type="checkbox"/> صورتهای مالی حسابرسی شده: دارد <input type="checkbox"/> ندارد		میزان توان مالی
		میلیارد ریال
امتیاز کسب شده:		۱۰۰ <input type="checkbox"/> ۹۰ <input type="checkbox"/> ۸۰ <input type="checkbox"/> ۷۰ <input type="checkbox"/> ۶۰ <input checked="" type="checkbox"/>

حداقل امتیاز لازم: ۶۰

B: ارزیابی مشتریان قبلی، حسن سابقه و تضمین کیفیت و خدمات محصولات

بارامترهای ارزیابی	مورد تأیید نیست		
	خوب امتیاز ۳	بسیار خوب امتیاز ۴	عالی امتیاز ۵
کیفیت کالای مورد نظر مندرج در اسناد فنی ارائه شده		<input checked="" type="checkbox"/>	
خدمات و پشتیبانی	<input checked="" type="checkbox"/>		
انجام تعهدات (گارانتی)	<input checked="" type="checkbox"/>		

امتیاز ۶۷

$$(10 \div 15) \times 100 = 66.67$$

C: ارزیابی تجربی

سال تأسیس:

امتیاز	سابقه	
۱۰۰	با بیش از ۱۰ سال سابقه	تولید کننده / سازنده کالا
۹۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۸۰ <input checked="" type="checkbox"/>	با کمتر از ۵ سال سابقه	
۸۰	با بیش از ۱۰ سال سابقه	تأمین کننده کالا
۷۰	۵ سال تا ۱۰ سال سابقه	
۶۰ <input checked="" type="checkbox"/>	با کمتر از ۵ سال سابقه	

امتیاز سازنده / تولید کنندگان کالا: ۸۰

امتیاز تأمین کننده کالا: ۶۰

اولویت معیارها:

۲	A
۱	B
۲	C

بر اساس ارزیابی مدارک فوق شرکت مذکور مورد تأیید می باشد

به دلیل عدم ارائه مدارک ذیل، شرکت مذکور مورد تأیید نمی باشد

- ۱- عدم ارائه مدارک مالی
- ۲- عدم ارائه مدارک حسن سابقه و ..
- ۳- عدم ارائه مدارک تجربه و سوابق مربوط

فرمول: $امتیاز کل = \frac{A+C}{2} + 0.4 \cdot B$

امتیاز سازنده / تولید کننده کالا: $18 + 27 + 24 = 69$

امتیاز تأمین کننده کالا: $18 + 27 + 18 = 63$

بررسی کننده:

مشخصات فنی و اطلاعات مربوط به خریدار: RNL-0348008-ME

مقدار	واحد	شرح کالا	ردیف
۴۰۰۰	عدد	<p>HEAT EXCHANGER TUBES, 18% CR+8% NI, SML, PE, MAT. ASTM-A213 TP304 & A450, COLD DRAWN, HEAT EXCHANGER TUBES, 18% CR.+8% NI., ALLOY STEEL, COLD DRAWN, SEAMLESS, FULLY ANNEALED, PLAIN ENDS, MAT. ELECTRIC FURNACE STEEL TO ASTM-213 GRADE TP304 & A450, THE WALL THICKNESS SPECIFIED IS THE MIN. WALL THICKNESS. TO BE HYDROSTATICALLY TESTED AND SUPPLIED IN BOXES-</p> <p>3/4 IN OD W/T 16 BWG LENGTH 6100 MM</p>	۱

الزامات فروشنده :

- کالا نو باشد و بسته بندی آن می بایست بصورت استاندارد انجام گردد.
- کالا در داخل جعبه استاندارد حمل و تحویل گردد.
- بسته بندی کالا باید به گونه ای باشد که کالا هم در حین حمل ، تخلیه و انبارش آسیب نبیند.

محل مهر خریدار:

محل مهر فروشنده:

الزامات بازرسی فنی :

۱- مراحل بازرسی و تست (ITP) بعد از ابلاغ به شرکت برنده، در جلسه PIM بررسی و نهایی خواهد شد. هزینه های بازرسی و تست بر عهده فروشنده می باشد.

۲- فرایند ساخت همه تیوب ها مطابق با استاندارد ASTM A213 TP304 و بر اساس تیوب بدون درز باشد. الزامات عمومی مطابق با ASTM A450 می باشد.

۳- منابع تامین کننده تیوب ها می بایست به تایید خریدار برسد و کشورهای اروپای غربی، کره جنوبی، ژاپن یا MOP چین مورد تایید خریدار خواهد بود. (هر تامین کننده ای از چین مورد تایید نخواهد بود).

۴- با توجه به مترایز مورد درخواست، ارائه تصویر MTC و امکان نمونه برداری و ارسال به آزمایشگاه برای انجام تست های ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی، سختی سنجی، Flattening, Flaring با هزینه فروشنده وجود داشته باشد.

۵- در گواهینامه ارائه شده علاوه بر آزمون های بند ۴ می بایست گواهینامه NDT شامل Eddy current و هیدروتست برای تیوب های فوق وجود داشته باشد.

۶- همه تیوب ها می بایست دارای Marking مطابق با استاندارد و گواهینامه های موجود باشد.

۷- بسته بندی و حمل فین تیوب ها می بایست مطابق با حمل دریایی و مورد تایید خریدار باشد.