

الزامات بازرسی فنی جهت ساخت کالای فوق بدین شرح است:

- ۱- قبل از شروع به ساخت می بایست جلسه PIM تشکیل و سپس مراحل تست و بازرسی (ITP) توسط سازنده ارائه و به تایید کارفرما برسد. کلیه هزینه های تست و بازرسی بر عهده فروشنده می باشد.
- ۲- متریال پوسته جعبه دنده چدن خاکستری با گرید GG25 باشد.
- ۳- متریال چرخ دنده ها مطابق با نمونه اصلی و دندانه ها می بایست به روش کربوراسیون سختکاری شوند.
- ۴- عدد سختی می بایست ۶۷۰-۷۶۰ ویکرز باشد.
- ۵- متریال چرخ دنده ها از فولاد فورج شده و عملیات حرارتی شده باشد.
- ۶- تهیه نمونه آزمایش از فولاد فورج شده و انجام آزمایش های ترکیب شیمیایی، خواص مکانیکی و سختی سنجی الزامی است.
- ۷- انجام عملیات PT و MT روی چرخ دنده ها الزامی است.
- ۸- متریال بالک چرخ دنده ها قبل از خشن تراشی می بایست UT شوند.
- ۹- متریال Shaft LS/MS به ترتیب ۴۲ CrMo4/17crNiMo6 می باشد. ارائه گواهینامه U.T از متریال خام الزامیست.
- ۱۰- همه آزمایش های فوق می بایست در آزمایشگاه همکار استاندارد، با هزینه شرکت برنده و با نظارت این امور انجام شود.